



- Reduce la Corrosión
- Fácil Instalación



Conducrete®

Valor. Calidad. Innovación.

Conducrete® es un material a base de cemento y carbón que dramáticamente mejora el rendimiento, fiabilidad y longevidad de los sistemas de puesta a tierra y sistemas de protección catódica. Los materiales conductivos y aislantes usados en la formula le da una naturaleza capacitiva. Por lo cual, Conducrete® ofrece muchas ventajas:

- Extiende la vida útil de sistemas de puesta a tierra por un factor de hasta 20x.
- Resistente a robo y libre de mantenimiento – una vez que Conducrete® se compacta.
- Fuerza Compresiva y baja contracción que le permite soportar corrientes de falla.
- Alta absorción de agua debido a la constante hidratación.
- Neutral al ambiente (no contaminante NSF 60).

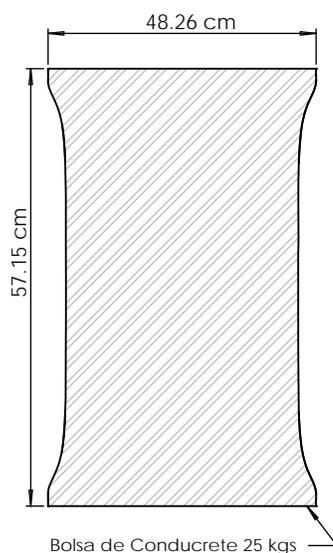
Conducrete® puede almacenar y descargar energía de la misma manera que un capacitor almacena energía hasta que sea conectado a tierra o sea permitido descargar energía a un circuito. El material absorbe picos de corrientes de falla manteniendo el potencial de tierra bajo y previniendo daños.



Aplicaciones

- Tomas a tierra, sistemas de protección contra rayos & eléctricos a través de varias industrias incluyendo: distribuidores de electricidad, telecomunicaciones, radiodifusión, parques eólicos, minería, petróleo & gas, industrial, comercial, municipal o doméstico.
- Sistemas de Protección Catódica (PC), especialmente sistemas anti-corrosión de corriente impresa para sistemas de tuberías.
- Sistemas de mitigación de corriente alterna para tuberías y otras infraestructuras metálicas cerca de líneas de transmisión y líneas de transporte (tren).
- Cualquier tipo de sistema de puesta a tierra o sistema profundo de protección catódica que sea instalado en áreas sensibles a la contaminación del ambiente, especialmente donde la contaminación de acuíferos es una preocupación crítica.

Especificación del Producto



Estado Físico	Polvo Fino
Apariencia	Gris
Olor	Ninguno
Densidad en Seco	~1021 kg/m ³ (dependiendo de su compactación)
Densidad en Húmedo	~1700 kg/m ³ (estado endurecido)
Contracción	0.015% at 28 días
Fuerza de Compresión	28 días 27.6MPa
Permeabilidad al Agua	2.0 x 10 ⁻⁸ cm/seg
Propiedades Higroscópicas (Absorción de Agua)	25.4%
Resistividad (ASTM G187-05)	2.8 a 5.0 ohm cm
Resistencia a la corrosión electrolítica	Reducción de 95% - 100%
Soporte de Altas Corrientes de Falla	1682V/688amps por 500 ms
Impacto Ambiental/pH en sitio	Neutral

Una Empresa Global

Los productos y servicios innovadores y de alta calidad de SAE Inc. resuelven los casos más difíciles de puestas a tierra, mitigación de corriente alterna y protección catódica. Fundado en 1990, SAE Inc. continúa desarrollando sistemas de puesta a tierra de alta calidad y las mejores soluciones para protección catódica. Adicionalmente, para continuar desarrollando el núcleo de su negocio, SAE Inc está actualmente centrado en establecer relaciones internacionales de distribución para sus productos y servicios.